



System ProfLab

Moduł Kontrola Jakości

Moduł Kontrola Jakości

Moduł Kontroli jest integralną częścią systemu i stanowi podstawowe narzędzie do kontroli jakości w laboratorium. Dzięki pełnej integracji z systemem laboratoryjnym możemy korzystać z gotowej bazy danych testów oraz aparatów podłączonych do systemu, które mogą automatycznie odsyłać wyniki z aparatu. Pozwala to w łatwy sposób zarządzać kontrolą jakości w laboratorium analitycznym.

Definiowanie danych źródłowych

Moduł kontroli ułatwia wprowadzanie danych producenta przeliczając z wpisanych danych pozostałe parametry (np. wpisując odchylenie i średnią system wyliczy odchylenie, wpisując odchylenia system wyliczy średnią i wartość odchylenia). System domyślnie korzysta z reguł Westgarda, ma też możliwość definiowania reguł użytkownika. Przy wprowadzaniu nowej serii materiału kontrolnego automatycznie kopiuje poprzednio kontrolowane parametry starą serią.

Automatyczne tworzenie kart kontroli

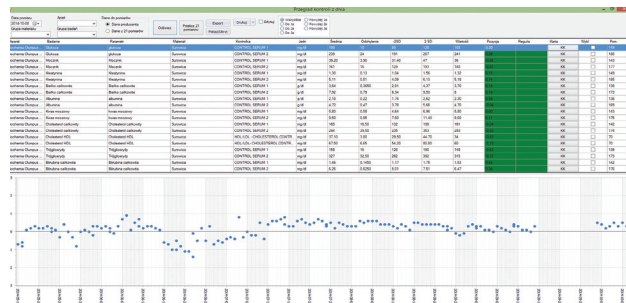
System po wprowadzeniu danych podstawowych:

- Materiału kontrolnego
- Serii LOT
- danych producenta (średnia, odchylenie)

oraz wybraniu parametru i aparatu, automatycznie założy kartę kontroli.

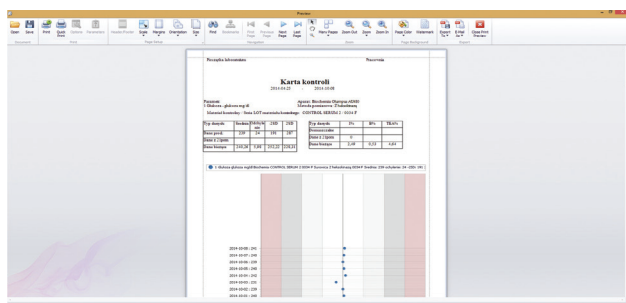
Kontrola z dnia

Kontrola z dnia umożliwia przeglądanie na jednym ekranie wszystkich wykonanych wyników kontrolnych oraz sprawdzenie ich poprawności. Poprawność ta może być sprawdzana zarówno w zakresie danych producenta jak i na danych z 21 pomiarów. Dla zwiększenia przejrzystości wyniki z poza zakresu zostają oznaczone na czerwono. Dodatkowo wyświetlane są wykresy Levey-Jenninga, oraz informacje o złamanym regułach Westgarda. Z poziomu kontroli dziennych użytkownik ma możliwość szybkiego przełączenia się do Kart Kontroli gdzie można podglądać oraz wydrukować aktualne wartości błędów, średniej bieżącej oraz wartości z 21 ostatnich pomiarów.



Karty kontroli

Poprzez karty kontroli mamy dostęp do oceny efektywności (między innymi krytyczny błąd systematyczny czy też krytyczny błąd przypadkowy). Istnieje również możliwość wyświetlenia „Schematu oceny jakości stosowanych metod pomiarowych”. W dowolnej chwili możemy też wydrukować wersję papierową karty zawierającą między innymi wykres Levey-Jeningsa, oraz historię wszystkich prowadzonych pomiarów kontrolnych.



Rozkład prosty Gaussa

System umożliwia wygenerowanie rozkładu prostego (wykres Gaussa) wybranego parametru z danego dnia. Dzięki nałożeniu na wykresie tego samego parametru z kilku dni użytkownik ma możliwość obserwować odchylenia od średniej wyników.

System powtarzalności

System posiada wbudowaną kontrolę powtarzalności wraz z możliwością wydruku wykresów oraz możliwością selekcjonowania parametrów i materiałów.